

PRO 30D Holzleim D3

Produktbeschreibung

PRO 30D Holzleim D3 ist ein gebrauchsfertiger, schnell trocknender Klebstoff auf PVAc-Basis mit hervorragender Wasserbeständigkeit (D3).

Produkteigenschaften

- Leicht zu verarbeiten
- Hohe Haftfestigkeit
- Schnelles Trocknen
- Transparent nach dem Trocknen
- Beständig gegen hohe Temperaturen

Anwendungen

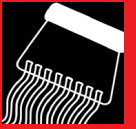
- Innere Anwendungen mit häufigem kurzfristigem Kontakt der Verbindungen mit fließendem oder kondensiertem Wasser
- Innenbereiche, die hoher relativer Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind
- Außenanwendungen, die keinen Witterungseinflüssen ausgesetzt sind
- Herstellung von Tür- und Fensterrahmen, die die Klasse D3 nach EN204 erfüllen müssen
- Verklebung von Holz, Platten, Spanplatten, Furnier
- Montageverleimung von Weichholz
- Konstruktions-Verklebungen wie z. B. Schlitz- und Zapfenverbindung, Vernadelungen usw.
- Stationäre Kantenbearbeitung mit Furnier, Kunststofflaminat und Massivholzteilen
- Oberflächenverklebung von Dekorfolien, HPL und CPL auf Spanplatten, MDF und Sperrholz
- Verleimung von Plattenfugen und Blockverbindungen von Weichholz, Hartholz und Spanplatten
- Verleimung von Fugen in schwimmend verlegtem Parkett und Laminatparkettböden



Technische Eigenschaften

Basis	PVAc
Konsistenz	Sehr zähe Flüssigkeit
Aushärtung	Physikalische Trocknung
Dichte	ca. 1,10 g/ml
Offene Zeit	ca. 8 Min.
Verbrauch	80 - 140 g/m ² bei vollflächiger Verklebung. 160 - 180 g/m ² in Montage
Verarbeitungstemperatur	5°C - 35°C
Dauerhaftigkeitsklasse (EN 204)	D3
Min. Filmformungstemperatur (MFFT)	5°C
pH-Wert	ca. 3
Pressdruck	1 kg/cm ² - 2 kg/cm ²
Presszeit	Siehe Verarbeitung
Feststoffgehalt	ca. 50%

Fußnote: Verdunstungszeit, offene Zeit und Aushärtungsgeschwindigkeit können je nach Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.



PRO 30D Holzleim D3

Untergründe

- **Untergrundbeschaffenheit**
Die Materialien sollten eben und gut passend sein, sowie sauber, trocken und frei von Staub und Fett.
- **Untergrundvorbereitung**
Leichtes Anschleifen oder Abschleifen kann die Haftung verbessern.
- **Substrattyp**
PRO 30D Holzleim D3 hat eine gute Haftung auf folgenden Untergründen: viele nichtporöse und poröse Untergründe wie Holz, Karton, Lamine usw.. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung

- **Verarbeitung**
Tragen Sie den Klebstoff mit einer feinen Zahnpachtel oder einem Pinsel auf eines der zu verklebenden Materialien auf. Fügen Sie die Teile zusammen und spannen Sie sie 1-2 Stunden lang. Presszeit: sofern zutreffend. Die Aushärtungszeit hängt stark vom verwendeten Holz, der Temperatur, der Klebstoffmenge und der Porosität der zu verklebenden Materialien ab. Mindest-Pressdauer für Verklebungen mit Hochfrequenztechnik und Längsfelderwärmung > 15 sec. und Dekor-Finish: 5 - 10 sec. Mindest-Pressdauer für Verklebungen in der Montage: 8 - 15 min. Mindest-Pressdauer für Kleben von Fugen und Blockverleimungen: 10 - 15 min. Oberflächenverklebung von HPL/CPL unter Pressen in kurzen Abständen bei 70 °C: auf Sperrholz ca. 90 sec. und auf Spanplatte ca. 45 sec.
- **Reinigungsmethode**
Vor dem Aushärten kann PRO 30D Holzleim D3 mit Wasser von nicht porösen Materialien oder Werkzeugen entfernt werden. Entfernen Sie ausgehärtete Reste mechanisch.
- **Reparaturmöglichkeit**
Reparatur: mit dem gleichen Produkt.

Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf der Verpackung und im Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung/Logistik

Verpackung: Diverse Maße erhältlich. Bitte sehen Sie im Produktkatalog oder auf der Website von Soudal nach, oder wenden Sie sich an Ihren Soudal-Handelsvertreter.

Lagerstabilität: 24 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C

Bemerkungen

- Beim Kleben bestimmter Holzsorten wie Buche oder Kirsche sind aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Zusammensetzungen und Vorbehandlungen Verfärbungen möglich.
- PRO 30D Holzleim D3 darf nicht verdünnt werden.

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Sie sind allgemeiner Natur und begründen keine Haftung. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.